



پرایمر اپوکسی FL-109 + هاردنر اپوکسی HA-19

- ۲- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ۳- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- ۴- پس از استفاده از مواد، ظرف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- ۵- در صورت سرد بودن مواد که منجر به افزایش غلظت می‌شود، از حرارت غیرمستقیم استفاده نمایید.
- ۶- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- ۷- در صورتی که مواد ترکیبی مورد نیاز کمتر از ۲۰۰ گرم است، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل ۰/۱ گرم استفاده کنید.

بسته‌بندی :

این محصول در بسته‌بندی های یک کیلوگرمی، ۱۰/۷ کیلوگرمی و ۵۳/۵ کیلوگرمی قابل عرضه می‌باشد.

تأییدیه فنی:

کلیه مشخصات فیزیکی، مکانیکی، الکتریکی، حرارتی و شیمیایی ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه‌گیری و تهیه گردیده است.

پرایمر اپوکسی FL-109 و هاردنر اپوکسی HA-19 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول A (Epoxy Bisphenol A) و هاردنر آروماتیکی تغییر شکل یافته (Modified Aromatic Hardener) تولید و ارائه می‌گردد. در ساختار این محصول از یکسری حلال های ترکیبی مخصوص به همراه عوامل شیمیایی آلی (Organic Chemical Agent) استفاده گردیده که خاصیت نفوذپذیری و هدایت الکتریسیته ساکن را در پرایمر تواماً افزایش داده و سطح مطلوبی برای اجرای روکشهای آنتی‌استاتیک بر روی آن فراهم می‌سازد. پرایمر اپوکسی FL-109 دارای خواص الاستیکی مناسبی بوده و این خصوصیت موجب می‌گردد که بر اثر تنش های وارده از بستر خود دچار ترک و شکستگی نگردیده و از سطح مذکور جدا نگردد.

موارد مصرف :

- بعنوان پرایمر اپوکسی آنتی‌استاتیک جهت اجرای لایه میانی در روکش های آنتی‌استاتیک.
- جهت اتصال نوارها و شبکه مسی در روکش های آنتی‌استاتیک.
- بعنوان پرایمر اپوکسی آنتی‌استاتیک در پوشش های آنتی‌استاتیک.

خواص فیزیکی و ظاهری :

شکل ظاهری:	تیکسوتروپ
رنگ:	ترکیبی محصول مشکی
ویسکوزیته (25°C):	ترکیبی محصول تیکسوتروپ
وزن مخصوص (دانسیته):	ترکیبی محصول 0.95 gr/cm ³
نسبت ترکیب وزنی:	پرایمر اپوکسی FL-109 : ۱۰۰ واحد
	هاردنر اپوکسی HA-19 : ۱۰ واحد
زمان ترکیب دوجزء:	۳ دقیقه

حجم کم 6cm ³ قطر 50mm ضخامت 3mm	حجم زیاد 50cm ³ قطر 50mm ضخامت 26mm	دمای کار	
۴ ساعت	۳ ساعت	25° C	عمر مصرف (Pot life)
۵ ساعت	۴ ساعت	25° C	زمان ژل شدن (Gel Time)
۷ ساعت	۶ ساعت	25° C	زمان خشک شدن (Curing Time)
۷ روز	۷ روز	25° C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت

حداقل دمای پخت: ۱۰°C حداکثر دمای پخت: ۴۰°C
عمر نگهداری در انبار Shelf life (در دمای ۲۵°C): ۴ ماه

نکات فنی و ایمنی :

- ۱- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.