



(پوشش ونیل استر CO-234)

پوشش ونیل استر CO-234 و هاردنر HA-30 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین ونیل استر و هاردنر متیل اتیل کتون پرواکسید (MEKP) و شتابدهنده کبالت (Cobalt Solution) تولید و ارائه میگردد.

خصوصیات برجسته شیمیائی، حرارتی و مکانیکی این پوشش آن را به محصولی ایده آل برای بکارگیری در سطوحی که مقاومتی شیمیائی، حرارتی و مکانیکی توأمأ مورد نیاز می باشد تبدیل نموده است، قابلیت پخت در دمای محیط و در دماهای بالاتر (کوره) این امکان را فراهم آورده که علاوه بر کاربری این محصول بعنوان یک پوشش مقاوم شیمیائی، امکان بکارگیری آن در ساخت مخازن شیمیائی نیز وجود داشته باشد.

موارد مصرف

- پوشش کلیه سطوحی که در مجاورت مواد شیمیائی مانند اسیدها، قلیاها، الکلها و نمکها قراردارند.
- پوشش کلیه سطوحی که در مجاورت مشتقات نفتی مانند روغن ها، حلالها، بنزین، گازوئیل و ... قراردارند.
- پوشش کلیه سطوحی که در مجاورت مواد شیمیائی در درجه حرارت بالا قراردارند.
- ساخت مخازن کامپوزیتی با استفاده از الیاف شیشه و کربن با روشهای پولتروژن، فیلامنت و ایندینگ و قالبگیری.
- به عنوان ملات ضد اسید برای نصب کاشی های ضداسید و درز بندی آن در صنایع مختلف.
- پوشش مخازن شیمیائی بتونی و فلزی با استفاده از الیاف شیشه.

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری :	مایع
رنگ:	پوشش CO-234 : زرد
	هاردنر MEKP : بی رنگ
	شتابدهنده کبالت : بنفش
ویسکوزیته :	ترکیبی محصول 300-600 سانتی پویز
وزن مخصوص (دانسیته):	1.13gr/cm ³ :
نسبت ترکیب وزنی:	پوشش CO-234 : 100 واحد
	هاردنر HA-30 : 2 واحد
	شتابدهنده کبالت 6% : 0/5 واحد

زمان ترکیب سه جزء: 3 دقیقه

زمان GEL - TIME (25°C) : 10 تا 20 دقیقه

زمان خشک شدن اولیه (Curing Time) : 65-35 دقیقه

زمان خشک شدن نهایی : 24 ساعت
زمان کاربری سطح در مقابل مواد شیمیائی : پس از 7 روز

خصوصیات مکانیکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D638M	KgF/cm ²	800	مقاومت کششی (Tensile Strength) :
ASTM D790M	KgF/cm ²	1400	مقاومت خمشی (Flexural Strength) :
ASTM D695M	KgF/cm ²	1750	مقاومت فشاری (Compressive Strength) :
ASTM D648M	C ⁰	100	مقاومت حرارتی (Heat Resistant) :
ASTM D2240	Shore D	85	سختی (Barcol Hardness) :
ASTM D638	%	6	Elongation :

شرایط نگهداری

محیط خشک، تاریک و در دمای زیر 15°C

بسته بندی

در گالنهایی 15 کیلوگرمی و بشکه های 200 کیلوگرمی

نکات فنی و ایمنی

- 1- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- 2- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و رطوبت در سطح وجود نداشته باشد.
- 3- پس از استفاده از مواد، ظروف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- 4- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمائید.
- 5- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمائید.
- 6- در مقادیر کمتر از 200 گرم حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل 0/1 گرم استفاده کنید.
- 7- هاردنر و شتابدهنده باید در ظرفهای جداگانه نگهداری شوند و بهیچوجه برای نگهداری در یک ظرف ترکیب نشوند، زیرا خطر انفجار وجود دارد.