



پوشش اپوکسی CO-240 + هاردنر اپوکسی HA-25

پوشش اپوکسی CO-240 و هاردنر اپوکسی HA-25 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی Zinc Rich و هاردنر پلی آمید تولید می گردد. این پرایمر به وجود آورنده یک لایه فیلم به منظور حفاظت کاتدیک سطوح فلزی در واحدهای صنعتی و سازه های فلزی مختلف می باشد. با اعمال دیگر انواع اپوکسی بر روی این لایه، می توان به پوششی با مقاومت شیمیایی و مکانیکی مناسب بر روی سطح فلزی دست یافت.

موارد مصرف

- 1- به عنوان پرایمر سطوح فلزی جهت پوشاندن آنها به وسیله ترکیبات اپوکسی های متناسب با کاربری برای مقاومت های درخواستی
- 2- فیلم محافظ سطوح فلزی به منظور اعمال حفاظت کاتدیک
- 3- مقاومت فوق العاده در مقابل آب، هوا و آلودگی با حداکثر عملکرد روی سازه های فلزی لوله ها و سطوح خارجی و داخلی مخازن و منابع.
- 4- پرایمر سطوح تانک های نگهداری روغن و آسیاب های کاغذ- کارخانجات برق - تصفیه پساب ...
- 5- لایه اول پوشش اسکله ها و بنادر و سطوح شناور در دریا و تاسیسات وابسته

تذکر: این محصول به تنهایی مناسب برای تماس با اسید و بازها نبوده و برای حصول سطوح مقاوم بایستی از دیگر پوشش های تولیدی شرکت مواد مهندسی مکرر به شرح کاتالوگ محصولات تولیدی به عنوان پوشش نهایی استفاده نمود.

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری:	مایع غلیظ
رنگ:	ترکیبی محصول خاکستری
ویسکوزیته (25°C):	ترکیبی محصول : 100 Centipoise
وزن مخصوص (دانسیته):	ترکیبی محصول : 2 gr/cm ³
نسبت ترکیب وزنی:	پوشش اپوکسی CO-240 : 100 واحد
	هاردنر اپوکسی HA-25 : 10 واحد
زمان ترکیب دوجزء:	3 دقیقه

حجم زیاد 50cm ³ قطر 50mm ضخامت 26mm	حجم کم 6cm ³ قطر 50mm ضخامت 3mm	دمای کار	
5 دقیقه	15 دقیقه	25° C	عمر مصرف (Pot life)
10 دقیقه	30 دقیقه	25°C	زمان ژل شدن (Gel Time)
4 ساعت	12 ساعت	25°C	زمان خشک شدن (Curing Time)
7 روز	7 روز	25°C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت: 10 °C حداکثر دمای پخت: 80 °C

عمر نگهداری در انبار Shelf life (در دمای 25°C): یک سال

نکات فنی و ایمنی

- 1- قبل از اختلاط پوشش CO-240 را به مدت 2 دقیقه میکس نمایید.
- 2- بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- 3- قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- 4- پس از استفاده از مواد، ظروف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- 5- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- 6- قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- 7- در صورتی که مواد ترکیبی مورد نیاز کمتر از 200 گرم است، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل 0/1 گرم استفاده کنید.

تأییدیه فنی

کلیه مشخصات ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه گیری و تهیه گردیده است.

