



رزین اپوکسی ML-503

هاردنر اپوکسی HA-12

خصوصیات مکانیکی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D695M	Kgf/cm ²	751	مقاومت فشاری
ASTM D695M	Kgf/cm ²	5464	مدول فشاری
ASTM D790M	Kgf/cm ²	652	مقاومت خمشی
ASTM D790M	Kgf/cm ²	26708	مدول خمشی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	503	استحکام کششی
ASTM D638M	Kgf/cm ²	19960	مدول کششی
ASTM D2240	Shore D	80	سختی
ASTM D256	KJ/m ²	6.398	مقاومت ضربه‌ای
ASTM D1002	Kg/cm ²	548	مقاومت چسبندگی (در مقابل نیروی برشی)

خصوصیات شیمیایی

مطابق با استاندارد ASTM D543

مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی	مقاومت محصول	نوع ماده شیمیایی
عالی	سولفات سدیم 15٪	خوب	اسیداستیک 20٪
نسبتاً خوب	آب اکسیژنه	عالی	اسیدسولفوریک 30٪
عالی	هیدروکسید کلسیم 50٪	عالی	اسیدسولفوریک 50٪
عالی	هیدروکسید پتاسیم 20٪	خوب	اسیدسولفوریک 70٪
عالی	هیدروکسید سدیم 20٪	خوب	اسید کلریدریک 37٪
عالی	روغن موتور	خوب	اسید نیتریک 20٪
نامناسب	متانل	عالی	اسید سیتریک 10٪
عالی	بنزین	عالی	اسید فسفریک 20٪
نامناسب	تولوئن	خوب	اسید لاکتیک 10٪

شرایط تست: دمای 25 °C و رطوبت 50٪ غوطه‌وری در محلول‌های شیمیایی به مدت یک ماه

نکات فنی و ایمنی

- 1- بعد از استفاده از مواد درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- 2- قبل از استفاده از مواد در سطح، مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- 3- در هنگام استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمایید.
- 4- پس از استفاده از مواد، ظروف و ابزار خود را با تینر اپوکسی GE-31 کاملاً شستشو دهید.
- 5- در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمایید.
- 6- در مقادیر کمتر از 200 گرم، حتماً از ترازوی دقیق با دقت حداقل 0/1 گرم استفاده کنید.

بسته‌بندی

این محصول در بسته‌بندی‌های یک کیلوگرمی، 11 کیلوگرمی و 33 کیلوگرمی قابل عرضه می‌باشد.

تأییدیه فنی

کلیه مشخصات فیزیکی، مکانیکی، الکتریکی، حرارتی و شیمیایی ارائه شده در این بروشور با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت اندازه‌گیری و تهیه گردیده است.

رزین اپوکسی ML-501 و هاردنر اپوکسی HA-12 از سری محصولات شرکت مواد مهندسی مکرر بوده که بر پایه رزین اپوکسی بیسفنول A (Epoxy Bisphenol A) و هاردنر پلی‌آیمینی (Polyamine Hardener) تولید و ارائه می‌گردد. در این محصول از هیچگونه از حلال‌ها و رقیق‌کننده‌های غیر واکنش‌گرا (Non Reactive Dilluents) استفاده نگردیده و همین امر موجب می‌گردد که ساختار پلیمری محصول پس از واکنش بصورت ثابت و پایدار باقی بماند و دچار هیچگونه تغییرات حجمی و وزنی نگردد. خصوصیات خوب مکانیکی، قابلیت کپی‌برداری صددرد، قابلیت ماشینکاری، این امکان را فراهم می‌سازد تا از آن در جهت قالبگیری و مدلسازی و همچنین کپی‌برداری از قطعات مختلف صنعتی استفاده نمود. با توجه به غلظت مناسب و نفوذپذیری بسیار مطلوب، امکان بکارگیری این رزین با الیاف‌های شیشه و یا پرکننده‌های معدنی در پشت‌ریز قالب‌ها وجود داشته، بدون آنکه قالب بدست آمده دچار پیچیدگی و تغییر فرم گردد.

موارد مصرف

- قالبگیری و مدل‌گیری از کلیه قطعات صنعتی و ساخت قالب‌ها و مادر قالب‌ها.
- بعنوان تقویت‌کننده و پشت‌ریز مدل‌ها به همراه الیاف شیشه و یا پرکننده‌های معدنی.
- به منظور ساخت ماهیچه‌ها و مدل‌های حساس در صنعت قالبگیری و ریخته‌گری.
- بعنوان رزین ساخت قطعه برای تولید قطعه از روش ریخته‌گری.
- جهت ساخت قطعات کامپوزیتی و فایبرگلاس.

خواص فیزیکی و ظاهری

شکل ظاهری:	مایع
رنگ:	ترکیبی محصول زرد شفاف
ویسکوزیته (25°C):	ترکیبی محصول 1180 Centipoise
وزن مخصوص (دانسیته):	ترکیبی محصول 1.11 gr/cm ³
نسبت ترکیب‌وزنی:	رزین اپوکسی ML-503 : 100 واحد هاردنر اپوکسی HA-12 : 10 واحد
زمان ترکیب دوجزء:	3 دقیقه

حجم کم 6cm ³ قطر = 50mm ضخامت = 3mm	حجم زیاد 50cm ³ قطر = 50mm ضخامت = 26mm	دمای کار	عمر مصرف (Pot life)
240 دقیقه	155 دقیقه	25° C	زمان ژل شدن (Gel Time)
360 دقیقه	260 دقیقه	25° C	زمان خشک شدن (Curing Time)
7 روز	7 روز	25° C	زمان خشک شدن نهایی تا رسیدن به بالاترین مقاومت و استحکام

حداقل دمای پخت: 15°C حداکثر دمای پخت: 80°C
عمر نگهداری در انبار Shelf life (در دمای 25°C): یک سال

خواص الکتریکی و حرارتی

استاندارد	واحد	مقدار	
ASTM D257	Ohm.cm	5.9*10 ¹⁴	مقاومت الکتریکی حجمی
ASTM D257	Ohm	2.6*10 ¹⁵	مقاومت الکتریکی سطحی
ASTM D150		5.2	ثابت دی الکتریک
ASTM D648	°C	61	مقاومت حرارتی تا نقطه نرمی (H.D.T)
	°C	80	مقاومت حرارتی عملی
ASTM D864	(°C) ⁻¹	7.4*10 ⁻⁵	ضریب انبساط طولی

